



BEVERAGE  
AGRI-FOOD  
OENOLOGICAL  
CHEMICAL



BEVANDE  
AGROALIMENTARE  
ENOLOGICO  
CHIMICO



**POMPE IDRAULICHE**  
CENTRIFUGHE e AUTOADESCANTI

# POMPE AUTOADESCANTI

## Modello standard:

RBS32A / RBS40A / RBS50AE

Pompe realizzate con sistema di microfusione a cera persa in acciaio inox

AISI 316L-EN1.4404 per tutti i componenti. Bocchettoni DIN11851 integrati al corpo pompa senza saldature.

Tutte le pompe in monoblocco sono costituite da: albero portante con cuscinetto, guarnizione di tenuta e girante aperta divisibile dal motore; coperchio anteriore con collare "clamp" che permette eventuali ispezioni o pulizie senza necessità d'intervento sulle tubazioni.

I gruppi pompa RBS Pumps possono essere forniti al Cliente completi o sprovvisti di motore elettrico

Flangia motore standard B5/B14

## **NOVITÀ**

Pompa autoadescante RBS-50AE - sostituisce il precedente modello RBS-50A di cui conserva interassi e posizione delle connessioni

- raccordi DIN 50 UNI 11851
- portata incrementata fino a 22 mc/h
- assemblaggio frontale per semplificare la manutenzione
- funzionamento reversibile
- design alleggerito
- disponibile anche senza motore elettrico



## Caratteristiche delle pompe autoadescanti

Microfusione a cera persa / Materiale in acciaio inox 316L / lucidatura elettrochimica / giranti bilanciate / portata fino a 22 mc/h

Conformità alimentare EU 1935/2004

Connessioni DIN 32-40-50 UNI 11851

Tenute meccaniche unificate, a richiesta per vari prodotti (certificate FDA, EU 1935/2004)

Elastomeri standard EPDM, materiali diversi su richiesta

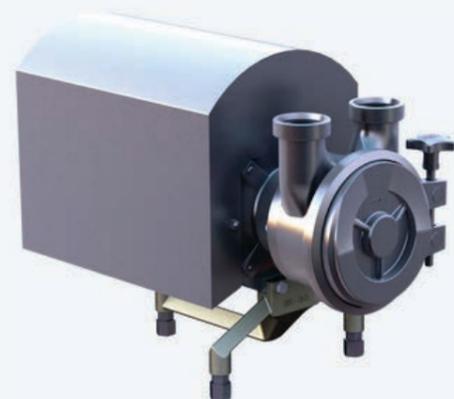
## Applicazioni

Pompe realizzate per impieghi diversi adatte al travaso di liquidi puliti con installazione sopra battente

## Accessori

su richiesta disponibili:

- piedi regolabili in acciaio inox
- carter motore in acciaio inox
- carrello in acciaio inox



# POMPE CENTRIFUGHE

## Modello standard:

RBS150C / RBS170C / RBS220C / RBS130CE / RBS150CE / RBS170CE

Pompe realizzate con sistema di microfusione a cera persa in acciaio inox AISI 316L-EN1.4404 per tutti i componenti. Bocchettoni DIN11851 integrati alla chiocciola senza saldature.

Tutte le pompe in monoblocco sono costituite da: albero porta girante con cuscinetto (escluso serie CE), guarnizione di tenuta e girante aperta divisibile dal motore; chiocciola anteriore con collare "clamp" che permette di avere un orientamento del bocchettone di mandata a 180° e agevola le operazioni di ispezione e pulizia.

I gruppi pompa RBS Pumps possono essere forniti al Cliente completi o sprovvisti di motore elettrico (esclusa serie CE)

Flangia motore standard B5/B14



## **NOVITÀ**

-Chiocciola centrifuga 150-40

- Sostituisce il precedente modello 150-40 di cui conserva interassi e posizione dei bocchettoni
- Portata incrementata fino a 45 mc/h
- Nuovo design interno ed esterno
- Funzionamento estremamente silenzioso
- basso indice di cavitazione



## Caratteristiche delle pompe centrifughe

Microfusione a cera persa / Materiale in acciaio inox 316L / lucidatura elettrochimica / giranti bilanciate / portata fino a 60 mc/h

Conformità alimentare EU 1935/2004

Connessioni DIN 32-40-50-65 UNI 11851

Tenute meccaniche unificate, a richiesta per vari prodotti (certificate FDA, EU 1935/2004)

Elastomeri standard EPDM, materiali diversi su richiesta

## Applicazioni

Pompe realizzate per impieghi diversi adatte al travaso di liquidi preferibilmente con installazione sotto battente (latte, sciroppi, olio, siero, aceto, birra, liquori, prodotti chimici, profumi, detersivi, fungicidi e insetticida..)

## Accessori

su richiesta disponibili:

- piedi regolabili in acciaio inox
- carter motore in acciaio inox
- carrello in acciaio inox

